

Хантсман
Калужская-2

АО "ХАНТСМАН - НМГ"
249032, Россия, г. Обнинск Калужской обл., Киевское шоссе 110

ПАСПОРТ
Однокомпонентное полиуретановое связующее
ПОЛИПЛАСТ 1004

ТУ 20.16.56-052-10861980-2018

Партия № 1604200081 Дата изготовления 16.04.20

Наименование показателей	Результаты испытаний
Внешний вид продукта	соотв.
Динамическая вязкость, 23±0,5°C, мПа*с	3580
Сухой остаток, масс.%	99,0
Изоцианатное число, %	8,9
Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2°C, ч, не более	24
Внешний вид отвержденной пленки	соотв.

Анализ проводил _____

Заключение: соответствует ТУ 20.16.56-052-10861980-2018.

Начальник ОТК _____



АО "ХАНТСМАН - НМГ"
249032, Россия, г. Обнинск Калужской обл., Киевское шоссе 110

ПАСПОРТ
Однокомпонентное полиуретановое связующее
ПОЛИПЛАСТ 1004

ТУ 20.16.56-052-10861980-2018

Партия № 2204200081 Дата изготовления 22.04.20

Наименование показателей	Результаты испытаний
Внешний вид продукта	соотв.
Динамическая вязкость, $23 \pm 0,5^\circ\text{C}$, мПа*с	3630
Сухой остаток, масс. %	99,0
Изоцианатное число, %	8,9
Время высыхания до степени 3 при температуре $20 \pm 2^\circ\text{C}$, ч, не более	24
Внешний вид отвержденной пленки	соотв.

Анализ проводил _____

Заключение: соответствует ТУ 20.16.56-052-10861980-2018.

Начальник ОТК _____



АО "ХАНТСМАН - НМГ"
249032, Россия, г. Обнинск Калужской обл., Киевское шоссе 110

ПАСПОРТ
Однокомпонентное полиуретановое связующее
ПОЛИПЛАСТ 1004

ТУ 20.16.56-052-10861980-2018

Партия № 2404200102 Дата изготовления 24.04.20

Наименование показателей	Результаты испытаний
Внешний вид продукта	соотв.
Динамическая вязкость, 23±0,5°C, мПа*с	3600
Сухой остаток, масс.%	99,0
Изоцианатное число, %	8,9
Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2°C, ч, не более	24
Внешний вид отвержденной пленки	соотв.

Анализ проводил _____

Заключение: соответствует ТУ 20.16.56-052-10861980-2018.

Начальник ОТК _____

